

CICLO MASSETTO

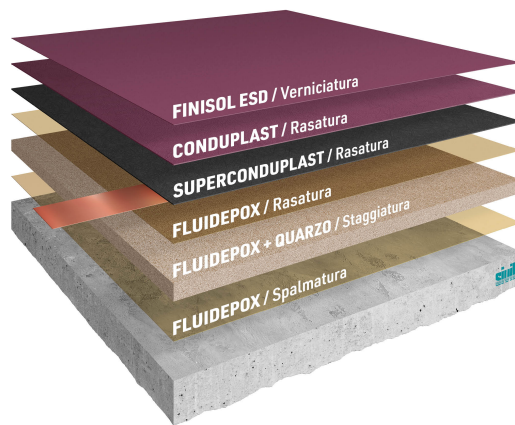
MAS03

Massetto statico-dissipativo

Ciclo in massetto colorato **in grado di dissipare le cariche elettrostatiche**, applicabile sia su supporti cementizi che in piastrelle.

Il ciclo è a base di malta epossidica e formulati ad alto contenuto di solidi, per uno spessore di circa 6 mm.

I prodotti sono trattati con l'aggiunta di sostanze altamente conduttive, in modo da ottenere pavimentazioni antistatiche, tali cioè da avere caratteristiche di conducibilità elettrica in grado di evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Tipici campi di impiego dei rivestimenti antistatici sono: l'industria chimica, elettronica, meccanica (in particolare in presenza di carrelli AGV), le sale operatorie e laddove vi sia il rischio di presenza di atmosfere infiammabili o esplosive.



Preparazione del supporto

Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze. Per i massetti di nuova realizzazione si dovrà rispettare il normale tempo di stagionatura.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente: levigatura, pallinatura o fresatura. Essendo un ciclo non traspirante si dovrà verificare l'esistenza di una barriera vapore e comunque non si dovrà avere risalita di umidità.

Si dovrà inoltre prevedere una messa a terra del cls, in modo da garantire una resistenza compresa fra 10.000 ed 100.000 Ohm.

Applicazione

1. Applicare a rullo una ripresa di **FLUIDEPOX** (0,50-0,80 kg/m²). Nello stesso giorno, distribuire, fresco su fresco, la malta costituita da **FLUIDEPOX** e **Quarzo** (in curva granulometrica **Mix1-Mix3**) preparata in apposita impastatrice (con un rapporto di 1 a 15). Distribuire con racla e rigone la malta sul pavimento per un consumo di circa 10,4 kg/m² (0,65 kg/m² di **FLUIDEPOX** e 9,75 kg/m² di **Quarzo**). Compattare con frattazzatrice a pale rotanti.
2. Rasare e saturare le porosità con 1,0 kg/m² di **FLUIDEPOX**. Per l'applicazione si utilizza la cazzuola americana liscia.
3. Predisporre punti di messa a terra tramite bandelle di rame poste vicino alle scatole elettriche. Valutare la necessità di realizzare la tassellatura di messa a terra. Rasare a spatola liscia con **SUPERCONDUPLAST**, caricato del 30% con **Quarzo B0** (consumo di **SUPERCONDUPLAST** 0,40 kg/m²).
4. Rasare a spatola liscia con **CONDUPLAST**, caricato del 30% con **Quarzo B0**, per un consumo di **CONDUPLAST** di 0,30 kg/m².
5. Applicare a rullo **FINISOL ESD** per un consumo di 0,10-0,12 kg/m².
6. Procedere al taglio del rivestimento in corrispondenza dei giunti del cls e sigillare con elastomero poliuretanico **SIGILFLEX**.

Lo spessore risultante del rivestimento è di circa 6 mm.

Prodotti utilizzati

FLUIDEPOX® A+B

Formulato epossidico trasparente privo di solvente

FINISOL® ESD A+B

Smalto poliuretanico statico-dissipativo colorato alifatico a solvente

SUPERCONDUPLAST® A+B

Formulato epossidico statico-dissipativo

CONDUPLAST® A+B

Autolivellante epossidico statico-dissipativo

Quanto sopra riportato corrisponde alle nostre migliori conoscenze scientifiche e pratiche e non comporta per Sivit l'assunzione di garanzie e/o responsabilità, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente si impegna a verificare l'idoneità dei prodotti al caso specifico.